

**DIN EN ISO 15792-2**

ICS 25.160.20

Ersatz für  
DIN EN 1597-2:1997-10

**Schweißzusätze –  
Prüfverfahren –  
Teil 2: Vorbereitung eines Prüfstücks zur Prüfung von Einlagen- und  
Lage/Gegenlage-Schweißungen an Stahl (ISO 15792-2:2000);  
Deutsche Fassung EN ISO 15792-2:2008**

Welding consumables –

Test methods –

Part 2: Preparation of single-run and two-run technique test specimens in steel  
(ISO 15792-2:2000);

German version EN ISO 15792-2:2008

Produits consommables pour le soudage –

Méthodes d'essai –

Partie 2: Préparation d'éprouvettes en une ou deux passes en acier (ISO 15792-2:2000);

Version allemande EN ISO 15792-2:2008

Gesamtumfang 13 Seiten

## Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 15792-2:2000 wurde vom ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird und wurde als Europäische Norm als EN ISO 15792-2:2008 identisch übernommen. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-03 AA „Schweißzusätze (DVS AG W 5)“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

DIN EN ISO 15792 besteht aus den folgenden Teilen mit dem allgemeinen Titel *Schweißzusätze — Prüfverfahren*:

- *Teil 1: Prüfverfahren für Prüfstücke zur Entnahme von Schweißgutproben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen*
- *Teil 2: Vorbereitung eines Prüfstücks zur Prüfung von Einlagen- und Lage/Gegenlage-Schweißungen an Stahl*
- *Teil 3: Prüfung zur Einteilung der Schweißzusätze nach ihrer Eignung für Schweißpositionen und Wurzeleinbrand an Kehlnähten*

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden nationalen Normen hingewiesen:

ISO 4136    siehe DIN EN 895  
ISO 9016    siehe DIN EN 875  
ISO 13916    siehe DIN EN ISO 13916

Die in EN ISO 15792-2:2008, Abschnitt 2, genannten Ausgabedaten der Normen sind falsch und lauten wie folgt:

ISO 4136:2001  
ISO 9016:2001

## Änderungen

Gegenüber DIN EN 1597-2:1997-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel und Inhalt der Internationalen Norm übernommen;
- b) Tabelle 1 „Stumpfnah-Prüfstück für die Einlagen- oder Lagen/Gegenlage-Schweißung“ überarbeitet und ergänzt;
- c) Abschnitt 8 „Lage und Maße der Proben sowie Prüfung“ bezüglich der Kerbschlagbiegeproben leicht modifiziert.

## Frühere Ausgaben

DIN EN 1597-2: 1997-10

## **Nationaler Anhang NA** (informativ)

### **Literaturhinweise**

DIN EN 875, *Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen — Kerbschlagbiegeversuch — Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung*

DIN EN 895, *Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen — Querzugversuch*

DIN EN ISO 13916, *Schweißen — Anleitung zur Messung der Vorwärm-, Zwischenlagen- und Haltetemperatur*